

Link do produktu: <https://sport4u.com.pl/aliness-magnez-chelatowany-dyglicynian-witamina-b6-100kaps-skurcze-serce-p-1072.html>



Aliness MAGNEZ CHELATOWANY Dyglicynian + Witamina B6 100kaps SKURCZE serce

Cena	34,90 zł
Kod producenta	5902596935177
Kod EAN	5902596935177
Cechy dodatkowe	czysty (bez dodatków)
Marka	Aliness
Smak producenta	naturalny
Liczba porcji w opakowaniu	100
Wielkość porcji	1 g
Liczba sztuk	100 szt.
Postać	kapsułki
Podstawowy składnik	magnez
Smak	naturalny
Nazwa	Magnez Chelatowany
Przeznaczenie	dla kobiet, dla mężczyzn, dla seniorów, dla sportowców
Pojemność	100 ml
Certyfikaty zgodności	CE

Opis produktu



Aliness Magnez Chelatowany + Witamina B6 (P5P)

100 kapsułek

Aliness Magnez Chelatowany + Witamina B6 (P5P) to wysokiej jakości suplement diety zawierający biodostępny diglicynian magnezu oraz aktywną formę witaminy B6. Pomaga w redukcji zmęczenia, wspiera układ nerwowy i kostny, a także utrzymanie prawidłowego metabolizmu energetycznego.

☐☐ Bez sztucznych dodatków, barwników i konserwantów.

Zawartość magnezu: 202 mg (54% RWS) w porcji dziennej

Zawartość witaminy B6 (P-5-P): 4,2 mg (300% RWS)

Składniki: Diglicynian magnezu (chelat aminokwasowy magnezu), witamina B6 (pirydoksalo-5-fosforan), otoczka kapsułki: substancja wiążąca (hydroksypropylometyloceluloza).





Suplement diety Aliness, Magnez chelatowany to innowacyjny produkt na rynku w postaci wysokiej jakości diglicynianu magnezu oraz wyłącznie witaminy B6. Nie używamy w nim dodatków technologicznych, barwników itp.

Magnez :

- przyczynia się do zmniejszenia uczucia zmęczenia i znużenia,
- przyczynia się do utrzymania prawidłowego metabolizmu energetycznego,
- pomaga w utrzymaniu zdrowych kości,
- pomaga w utrzymaniu prawidłowych funkcji psychologicznych.

Witamina B6 (w postaci P5P czyli aktywnej formie pirydoksalo-5-fosforanu) :

- pomaga w prawidłowym funkcjonowaniu układu nerwowego,
- przyczynia się do regulacji aktywności hormonalnej.

Przechowywanie: przechowywać w temperaturze pokojowej, w sposób niedostępny dla małych dzieci. Chronić przed światłem.

☐☐ Składniki (porcja dzienna: 2 kapsułki)

Diglicynian magnezu – 1440 mg w tym magnez – 202 mg (**54% RWS**)

Witamina B6 (pyridoksalo-5-fosforan) – 4,2 mg (**300% RWS**)

*RWS – dzienna referencyjna wartość spożycia

☐☐ Zawartość w 1 kapsułce:

Diglicynian magnezu – 720 mg w tym magnez – 101 mg (**27% RWS**)

Witamina B6 (pyridoksalo-5-fosforan) – 2,1 mg (**150% RWS**)

*RWS – dzienna referencyjna wartość spożycia

☐☐ Pozostałe składniki:

Diglicynian magnezu (chelat aminokwasowy magnezu), witamina B6 (pyridoksalo-5-fosforan), otoczka kapsułki – hydroksypropylometylceluloza.

Zalecana porcja spożycia w ciągu dnia niezbędna do uzyskania korzystnego działania produktu: Dwa razy dziennie po 1 kapsułce. Nie przekraczać zalecanej porcji do spożycia w ciągu dnia.

Nie przekraczać zalecanej porcji do spożycia w ciągu dnia. Suplementy diety nie mogą być stosowane jako substytut (zamiennik) zróżnicowanej diety. Dla utrzymania prawidłowego stanu zdrowia należy stosować zróżnicowaną dietę i prowadzić zdrowy styl życia.



Aliness® to najwyższa jakość, zaufanie i bezpieczeństwo

Aliness® spełnia najwyższe **Europejskie Standardy Produkcji i Magazynowania bazujące na standardzie farmaceutycznym GMP oraz HACCP**. Posiada własną produkcję, nowoczesny zakład oraz magazyn surowców i wyrobów gotowych, własny dział rozwoju oraz kadrę doświadczonych technologów i specjalistów produkcyjnych, co umożliwia im szybkie reagowanie na potrzeby konsumentów oraz dochowanie wysokich standardów jakościowych i powtarzalności produkowanych produktów. Wszyscy dostawcy Aliness® są wnikliwie weryfikowani oraz cyklicznie audytowani pod kątem jakościowym. Wiele używanych przez Aliness® surowców do produkcji posiada opatentowane formy, a wszystkie pozostałe posiadają certyfikaty i analizy chemiczno-jakościowe. Wszystkie gotowe produkty Aliness® do produkcji posiadają karty zwolnień z produkcji oraz karty produktowe. **W Aliness® wdrożono proces Continuous Improvement czyli ciągłego doskonalenia, dlatego na bieżąco w systemie kontroli punktowej w trakcie produkcji pobierane są próby produktów do analiz jakościowych.** Stworzono własne mini laboratorium jakościowe w trosce o utrzymanie powtarzalności najwyższych standardów jakościowych oraz by zagwarantować bezpieczeństwo i zaufanie nawet najbardziej wymagającym Konsumentom.



Aliness® stale współpracuje również z certyfikowanymi i akredytowanymi przez Główny Inspektorat Farmaceutyczny laboratoriami badawczymi jak **SGS Polska** lub **J.S. Hamilton Poland S.A.** oraz państwowymi instytutami w tym **Narodowym Instytutem Leków, które specjalizują się w kontroli jakości, bezpieczeństwa oraz działaniami badawczo rozwojowymi w obszarze R&D.** Coraz większa ilość produktów Aliness® posiada **Certykat Ekologiczny PL-EKO-07-17946 akredytowany przez Polskie Centrum Akredytacji zgodnie z PN-EN ISO/IEC 17065.** Powyższy Certyfikat **gwarantuje**, że na żadnym etapie uprawy oraz produkcji rolnej surowców, nie zostały użyte **sztuczne nawozy, pestycydy oraz chemiczne środki ochrony roślin.**

Produkty Aliness® wytwarzane są zgodnie z najwyższymi standardami: Preparaty są produkowane zgodnie z koncepcją „czystej etykiety” (clean label). Oznacza to: **żadnych niepotrzebnych składników.** Kapsułki nie zawierają plastyfikatorów, szkodliwych dodatków ani alergenów. Z tego też względu są odpowiednie nawet dla osób z nietolerancją na gluten lub laktozę. Wszystkie substancje zawarte w preparatach nie zawierają organizmów modyfikowanych genetycznie (**NO GMO-Genetically Modified Organism**). Aliness® zapewnia najwyższe Europejskie Standardy produkcji farmaceutycznej zgodnie z GMP oraz HACCP. Dodatkowo, opatentowana technologia produkcji LEMS wyróżnia produkty Aliness®.

Aliness® to nowoczesne produkty i preparaty, łatwe do aplikacji, o wysokiej i szybkiej biowchłaniałości substancji czynnych.

Jesteśmy **legalnie działającą firmą**, posiadającą wpis do rejestru zakładów podlegających urzędowej kontroli organów **Państwowej Inspekcji Sanitarnej.** Współpracujemy bezpośrednio z producentami, wszystkie produkty są przechowywane w suchych i wentylowanych pomieszczeniach w temperaturach odpowiednich dla tego typu asortymentu.