Dane aktualne na dzień: 19-11-2026 05:07

Link do produktu: https://sport4u.com.pl/aliness-maslan-sodu-720mg-100k-vege-kwas-maslowy-na-zdrowe-jelita-trawienie-p-1069.html



Aliness MAŚLAN SODU 720mg 100k VEGE Kwas Masłowy Na ZDROWE JELITA trawienie

Cena	**43,90 zł**
Kod producenta	**Układ pokarmowy kwas stearynowy Stany zapalne**
Kod EAN	**5902596935948**
Certyfikaty zgodności	**CE**
Cechy dodatkowe	**bezglutenowy, bez laktozy, czysty (bez dodatków)**
Marka	**Aliness**
Waga netto	**150 g**
Liczba sztuk	**100 szt.**
Postać	**kapsułki**
Podstawowy składnik	**sód**
Nazwa	**Maślan sodu**
Pojemność	**100 ml**

Opis produktu

aliness®
health'n'beauty

□□ Maślan Sodu 720 mg (Kwas masłowy 170 mg) □□

Microencapsulated Sodium Butyrate – Mikrokapsułki dojelitowe

Suplement diety – 100 kapsułek VEGE

□□ Unikalna Technologia Mikrokapsułek

Maślan Sodu (kwas masłowy) jest **podstawowym materiałem energetycznym dla nabłonka przewodu pokarmowego**.

Zastosowanie technologii **mikrokapsułek dojelitowych** to kluczowa zaleta:

- W przeciwieństwie do standardowych form, technologia ta **zabezpiecza przed całkowitym uwolnieniem kwasu masłowego w górnym odcinku przewodu pokarmowego**.
- Pozwala na **dostarczenie kwasu masłowego do jelita cienkiego i grubego**.
- Mikrokapsułka przechodzi z treścią pokarmową do jelita cienkiego i dalej do grubego, gdzie uwalniane są kolejne ilości maślanu sodu.
- Skład mikrokapsułki jest tak dobrany, aby proces uwalniania maślanu sodu odbywał się **na całej długości jelita cienkiego i grubego**.




aliness®
health'n'beauty
suplement diety
Maślan
Sodu 720 mg
(kwas masłowy 170 mg)
Mikrokapsułki dojelitowe
100 kapsułek
VEGE CAPS
SODIUM BUTYRATE
MICROENCAPSULATED

□□ Czysty Skład (VEGE)

- **Minimum substancji technologicznych:** Produkt **nie zawiera dodatków** tj. stearynianu magnezu czy barwników.
- Maślan sodu marki Aliness jako jedyny produkt na rynku do procesu otoczkowania substancji czynnej używa **kwasu stearynowego**, a nie utwardzonego oleju palmowego.
- Kwas stearynowy jest naturalnie występującym kwasem tłuszczowym, który nie może być już poddany reakcji uwodornienia/utwardzenia, gdyż jest kwasem nasyconym.
- Kwas stearynowy otoczki jest **pochodzenia roślinnego** i jest całkowicie naturalny.

□□ Składniki Aktywne – Informacja o Zawartości

1 kapsułka / 2 kapsułki (porcja dzienna)

Maślan sodu: 720 mg / 1440 mg

W tym kwas masłowy: 170 mg / 340 mg

□□ Składniki

Sól sodowa kwasu masłowego (maślan sodu) w postaci mikrokapsułek dojelitowych, otoczka mikrokapsułek (kwas stearynowy roślinny), otoczka kapsułki vege (hydroksypropylometyloceluloza).

□□ Zalecane Stosowanie

- **Zalecana porcja do spożycia:** 1 kapsułka dwa razy dziennie (rano i wieczorem).
- Zaleca się stosować preparat **przez okres co najmniej 3 miesięcy**.
- Nie przekraczać zalecanej porcji do spożycia w ciągu dnia.
- Produkt nie może być stosowany jako substytut zróżnicowanej diety.
- Zaleca się stosowanie zróżnicowanej diety i zdrowego trybu życia.

□□ Warunki Przechowywania

- Przechowywać w temperaturze pokojowej w sposób niedostępny dla małych dzieci.
- Chronić przed wilgocią.
- **Zawartość opakowania:** 100 kapsułek dojelitowych

Aliness® to najwyższa jakość, zaufanie i bezpieczeństwo

Aliness® spełnia najwyższe **Europejskie Standardy Produkcji i Magazynowania bazujące na standardzie farmaceutycznym GMP oraz HACCP**. Posiada własną produkcję, nowoczesny zakład orz magazyn surowców i wyrobów gotowych, własny dział rozwoju oraz kadrę doświadczonych technologów i specjalistów produkcyjnych, co umożliwia im szybkie reagowanie na potrzeby konsumentów oraz dochowanie wysokich standardów jakościowych i powtarzalności produkowanych produktów. Wszyscy dostawcy Aliness® są wnikliwie weryfikowani oraz cyklicznie audytowani pod kątem jakościowym. Wiele używanych przez Aliness® surowców do produkcji posiada opatentowane formy, a wszystkie pozostałe posiadają certyfikaty i analizy chemiczno-jakościowe. Wszystkie gotowe produkty Aliness® do produkcji posiadają karty zwolnień z produkcji oraz karty produktowe. **W Aliness® wdrożono proces Continuos Imporvment czyli ciągłego doskonalenia, dlatego na bieżąco w systemie kontroli punktowej w trakcie produkcji pobierane są próby produktów do analiz jakościowych.** Stworzono własne mini laboratorium jakościowe w trosce o utrzymanie powtarzalności najwyższych standardów jakościowych oraz by zagwarantować bezpieczeństwo i zaufanie nawet najbardziej wymagającym Konsumentom.

Aliness® stale współpracuje również z certyfikowanymi i akredytowanymi przez Główny Inspektorat Farmaceutyczny laboratoriami badawczymi jak **SGS Polska lub J.S. Hamilton Poland S.A.** oraz państwowymi instytutami w tym **Narodowym Instytutem Leków, które specjalizują się w kontroli jakości, bezpieczeństwa oraz działaniami badawczo rozwojowymi w obszarze R&D.** Coraz większa ilość produktów Aliness® posiada **Certykat Ekologiczny PL-EKO-07-17946 akredytowany przez Polskie Centrum Akredytacji zgodnie z PN-EN ISO/IEC 17065**. Powyższy Certyfikat **gwarantuje**, że na żadnym etapie uprawy oraz produkcji rolnej surowców, nie zostały użyte **sztuczne nawozy, pestycydy oraz chemiczne środki ochrony roślin.**

Produkty Aliness® wytwarzane są zgodnie z najwyższymi standardami: Preparaty są produkowane zgodnie z koncepcją „czystej etykiety" (clean label). Oznacza to: **żadnych niepotrzebnych składników**. Kapsułki nie zawierają plastyfikatorów, szkodliwych dodatków ani alergenów. Z tego też względu są odpowiednie nawet dla osób z nietolerancją na gluten lub laktozę Wszystkie substancje zawarte w preparatach nie zawierają organizmów modyfikowanych genetycznie **(NO GMO-Genetically Modified Organism).** Aliness® zapewnia najwyższe Europejskie Standardy produkcji farmaceutycznej zgodnie z GMP oraz HACCP. Dodatkowo, opatentowana technologia produkcji LEMS wyróżnia produkty Aliness®.

Aliness® to nowoczesne produkty i preparaty, łatwe do aplikacji, o wysokiej i szybkiej biowchłanialności substancji czynnych.

Jesteśmy **legalnie działającą firmą,** posiadającą wpis do rejestru zakładów podlegających urzędowej kontroli organów **Państwowej Inspekcji Sanitarnej**. Współpracujemy bezpośrednio z producentami, wszystkie produkty są przechowywane w suchych i wentylowanych pomieszczeniach w temperaturach odpowiednich dla tego typu asortymentu.