

Link do produktu: <https://sport4u.com.pl/aliness-rhodiola-rosea-500mg-rozeniec-gorski-mozg-adaptogen-pamiec-depresja-p-1073.html>



Aliness RHODIOLA ROSEA 500mg Różeniec Górski MÓZG Adaptogen PAMIĘĆ DEPRESJA

Cena	59,90 zł
Kod producenta	5903242581274
Kod EAN	5903242581274
Certyfikaty zgodności	CE
Cechy dodatkowe	bezglutenowy, bez laktozy, czysty (bez dodatków), wegański, wegetariański
Marka	Aliness
Waga netto	50 g
Liczba sztuk	60 szt.
Postać	kapsułki
Podstawowy składnik	niacyna
Nazwa	Aliness RHODIOLA ROSEA 500mg Różeniec Górski MÓZG Adaptogen PAMIĘĆ DEPRESJA
Pojemność	55 ml

Opis produktu

□ Rhodiola rosea (Różeniec Górski) 500 mg □

Suplement diety - 60 kapsułek VEGE

Rosavins 3% | Salidroside 1%

PRODUKT OPRACOWANY PRZEZ MICHAŁA UNDRĘ

□□ Podwójna Standaryzacja i Autentyczne Pochodzenie

Produkt zawiera **wysokiej jakości ekstrakt z różenia górskiego (Rhodiola rosea)** o podwójnej standaryzacji:

- **3% rozawin**
- **1% salidrozydu**

Ekstrakt ten pochodzi z roślin należących **wyłącznie do gatunku Rhodiola rosea**, rosnących w dziewiczym i nieskażonym regionie **Gór Ałtaj, w Azji**.

Kluczowa cecha jakości (3:1):

- Charakterystyczną cechą gatunku *Rhodiola rosea* jest stosunek **rozawin do salidrozydu równy 3:1**. Ekstrakt zawarty w tym produkcie charakteryzuje się właśnie tym właściwym stosunkiem.

Różeniec górski jest źródłem wielu substancji aktywnych, z których za najistotniejsze uważa się **rozawiny** (pochodne alkoholu cynamonowego) oraz **salidrozyd** (należący do związków fenolowych).

☐☐ Działanie Adaptogenne

Różeniec górski zaliczany jest do **adaptogenów** – grupy środków pochodzenia roślinnego, które:

- zwiększają **odporność na stres** i utrzymują równowagę organizmu.
- zwiększają odporność organizmu na czynniki stresogenne, **wspierając układ nerwowy i immunologiczny**.

Dodatkowe korzyści dla organizmu:

- Korzystnie wpływa na **serce i układ naczyń krwionośnych** (pomaga w utrzymaniu prawidłowego funkcjonowania układu krążenia, zapewniając komórkom odpowiednią ilość tlenu i składników odżywczych).
- **Stymuluje układ nerwowy.**
- Poprawia **kondycję i sprawność fizyczną**.
- Korzystnie wpływa na **funkcjonowanie układu pokarmowego**.
- Poprawia **funkcje poznawcze i aktywność umysłową**.





☐☐ Składniki Aktywne – Informacja o Zawartości

1 kapsułka (dzienna porcja)

Ekstrakt z różenia górskiego (Rhodiola rosea): 500 mg

W tym:

Rozawiny (3%): 15 mg

Salidrozyd (1%): 5 mg

☐☐ Składniki

Ekstrakt z różenia górskiego (Rhodiola rosea) standaryzowany na 3% rozawin i 1% salidrozydu, otoczka kapsułki: (substancja wiążąca: Hydroksypropylometyloceluloza).

☐☐ Zalecane Stosowanie

- **Zalecana porcja do spożycia w ciągu dnia:** 1 kapsułka w trakcie posiłku.
- Nie przekraczać zalecanej porcji do spożycia w ciągu dnia.
- Produkt nie może być stosowany jako substytut zróżnicowanej diety.
- Zaleca się stosowanie zróżnicowanej diety i zdrowego trybu życia.

☐☐ Warunki Przechowywania

- Przechowywać w temperaturze pokojowej w sposób niedostępny dla małych dzieci.
- Chronić przed wilgocią.
- **Zawartość opakowania:** 60 kapsułek



Aliness® to najwyższa jakość, zaufanie i bezpieczeństwo

Aliness® spełnia najwyższe **Europejskie Standardy Produkcji i Magazynowania bazujące na standardzie farmaceutycznym GMP oraz HACCP**. Posiada własną produkcję, nowoczesny zakład oraz magazyn surowców i wyrobów gotowych, własny dział rozwoju oraz kadrę doświadczonych technologów i specjalistów produkcyjnych, co umożliwia im szybkie reagowanie na potrzeby konsumentów oraz dochowanie wysokich standardów jakościowych i powtarzalności produkowanych produktów. Wszyscy dostawcy Aliness® są wnikliwie weryfikowani oraz cyklicznie audytowani pod kątem jakościowym. Wiele używanych przez Aliness® surowców do produkcji posiada opatentowane formy, a wszystkie pozostałe posiadają certyfikaty i analizy chemiczno-jakościowe. Wszystkie gotowe produkty Aliness® do produkcji posiadają karty zwolnień z produkcji oraz karty produktowe. **W Aliness® wdrożono proces Continuous Improvement czyli ciągłego doskonalenia, dlatego na bieżąco w systemie kontroli punktowej w trakcie produkcji pobierane są próby produktów do analiz jakościowych.** Stworzono własne mini laboratorium jakościowe w trosce o utrzymanie powtarzalności najwyższych standardów jakościowych oraz by zagwarantować bezpieczeństwo i zaufanie nawet najbardziej wymagającym Konsumentom.



Aliness® stale współpracuje również z certyfikowanymi i akredytowanymi przez Główny Inspektorat Farmaceutyczny laboratoriami badawczymi jak **SGS Polska lub J.S. Hamilton Poland S.A.** oraz państwowymi instytucjami w tym **Narodowym Instytutem Leków, które specjalizują się w kontroli jakości, bezpieczeństwa oraz działaniami badawczo rozwojowymi w obszarze R&D.** Coraz większa ilość produktów Aliness® posiada **Certykat Ekologiczny PL-EKO-07-17946 akredytowany przez Polskie Centrum Akredytacji zgodnie z PN-EN ISO/IEC 17065.** Powyższy Certyfikat **gwarantuje**, że na żadnym etapie uprawy oraz produkcji rolnej surowców, nie zostały użyte **sztuczne nawozy, pestycydy oraz chemiczne środki ochrony roślin.**

Produkty Aliness® wytwarzane są zgodnie z najwyższymi standardami: Preparaty są produkowane zgodnie z koncepcją „czystej etykiety” (clean label). Oznacza to: **żadnych niepotrzebnych składników.** Kapsułki nie zawierają plastyfikatorów, szkodliwych dodatków ani alergenów. Z tego też względu są odpowiednie nawet dla osób z nietolerancją na gluten lub laktozę. Wszystkie substancje zawarte w preparatach nie zawierają organizmów modyfikowanych genetycznie (**NO GMO-Genetically Modified Organism**). Aliness® zapewnia najwyższe Europejskie Standardy produkcji farmaceutycznej zgodnie z GMP oraz HACCP. Dodatkowo, opatentowana technologia produkcji LEMS wyróżnia produkty Aliness®.

Aliness® to nowoczesne produkty i preparaty, łatwe do aplikacji, o wysokiej i szybkiej biowchłanianiałości substancji czynnych.

Jesteśmy **legalnie działającą firmą**, posiadającą wpis do rejestru zakładów podlegających urzędowej kontroli organów **Państwowej Inspekcji Sanitarnej**. Współpracujemy bezpośrednio z producentami, wszystkie produkty są przechowywane w suchych i wentylowanych pomieszczeniach w temperaturach odpowiednich dla tego typu asortymentu.