

Link do produktu: <https://sport4u.com.pl/aliness-witamina-b-complex-metylowana-b-50-tmg-b1-b2-b6-uklad-nerwowy-100k-p-1078.html>



Aliness Witamina B Complex METYLOWANA B-50 TMG B1 B2 B6 Układ NERWOWY 100k.

Cena	67,90 zł
Kod producenta	VITAMIN B-COMPLEX B-KOMPLEKS METHYL TMG
Kod EAN	5902020901082
Cechy dodatkowe	bezalkoholowy, bez cukru, bezglutenowy, wegański, wegetariański
Marka	Aliness
Smak producenta	naturalny
Liczba porcji w opakowaniu	100
Wielkość porcji	1 g
Liczba sztuk	100 szt.
Postać	kapsułki
Podstawowy składnik	witamina B complex
Smak	naturalny
Nazwa	Witamina B Complex
Przeznaczenie	uniwersalne
Pojemność	100 ml
Certyfikaty zgodności	CE

Opis produktu

✂ Witamina B Complex B-50 Methyl TMG PLUS ✂

Suplement diety dla dorosłych - 100 kapsułek VEGE

Produkt opracowany we współpracy z grupą Panaceum - MedycynaNaturalna

□ Formy Aktywne i Opatentowane Składniki

To kompleks witamin z grupy B w wysokich dawkach (B-50), wzbogacony o synergistyczne składniki metylowe.

Produkt zawiera opatentowane postacie aktywnych substancji:

- **Folian 4. Generacji:** Sól glukozaminowa kwasu (6S)-5-metylotetrahydrofoliowego **Quatrefolic®**.
- **Cholina:** w postaci **VitaCholine®**.
- **Witamina B6:** w aktywnej formie **pirydoksalo-5-fosforan (P-5-P)**.
- **Witamina B12:** w aktywnej formie **metylkobalaminy** (fermentowanej).
- **Biotyna:** w postaci **D-biotyny (QualiBiotin®)**.
- **Wzbogacony o TMG (Betainę bezwodną) i Taurynian Magnezu.**





☐☐ Składniki Aktywne – Informacja o Zawartości

1 kapsułka (zalecana porcja dzienna) / % RWS*

Betaina bezwodna (Trimetyloglicyna TMG): 100 mg / -

Taurynian magnezu: 100 mg

W tym magnez: 9 mg / 2,4%

Cholina (VitaCholine®): 62 mg / -

Kwas pantotenowy (B5): 50 mg / 833,3%

Witamina B1 (Tiamina): 50 mg / 4545,5%

Niacyna (B3): 50 mg / 313%

- w tym amid kwasu nikotynowego: 34 mg
- w tym kwas nikotynowy: 16 mg

Inozytol: 50 mg / -

Kwas p-aminobenzoesowy (PABA): 50 mg / -

Witamina B2 (Ryboflawina): 40 mg / 2857,1%

Witamina B6 (P-5-P): 23 mg / 1642,9%

Folian Quatrefolic®: 772 µg

W tym folian (aktywny): 400 µg / 200%

Witamina B12 (metylokobalamina): 500 µg / 20 000%

Biotyna (B7): 50 µg / 100%

*RWS - referencyjna dzienna wartość spożycia

☐☐ Składniki

Betaina (Trimetyloglicyna TMG), Taurynian magnezu, Cholina (Vitacholine®), Kwas pantotenowy (D-pantotenian wapnia), Tiamina (monoazotan tiaminy), Niacyna (kwas nikotynowy, amid kwasu nikotynowego), Inozytol, Witamina B2 (ryboflawina), Witamina B6 (pirydoksal-5-fosforan P-5-P), Kwas p-aminobenzoesowy (PABA), Folian Quatrefolic® (Sól glukozaminowa kwasu (6S)-5-metylotetrahydrofoliowego), Witamina B12 (metylkobalamina), Biotyna (D-biotyna) (QualiBiotin®), otoczka kapsułki: substancja wiążąca: Hydroksypropylometyloceluloza.

☐☐ Zalecane Spożycie

- **Zalecana porcja do spożycia w ciągu dnia:** 1 kapsułka jeden raz dziennie w trakcie posiłku.
- Nie należy przekraczać zalecanej porcji do spożycia w ciągu dnia.
- Produkt nie może być stosowany jako substytut zróżnicowanej diety. Zaleca się stosowanie zróżnicowanej i zrównoważonej diety i zdrowego trybu życia.

☐☐ Warunki Przechowywania

-
- Przechowywać w temperaturze pokojowej. Chronić przed wilgocią.
 - Przechowywać w sposób niedostępny dla małych dzieci.
 - Po otwarciu prosimy zużyć produkt.

⚙ Działanie Witamin i Składników

Cholina (VitaCholine®):

- Przyczynia się do utrzymania prawidłowego **metabolizmu homocysteiny i tłuszczów**.
- Pomaga w prawidłowym **funkcjonowaniu wątroby**.

Kwas pantotenowy (B5):

- Pomaga w utrzymaniu **sprawności umysłowej** na prawidłowym poziomie.
- Przyczynia się do zmniejszenia **uczucia zmęczenia i znużenia**.
- Przyczynia się do prawidłowej syntezy i metabolizmu **hormonów steroidowych, witaminy D i niektórych neuroprzekaźników**.

Tiamina (B1):

- Pomaga w prawidłowym **funkcjonowaniu serca i układu nerwowego**.

Ryboflawina (B2):

- Pomaga zachować **zdrową skórę i utrzymać prawidłowe widzenie**.
- Przyczynia się do zmniejszenia **uczucia zmęczenia i znużenia**.

Witamina B6 (P-5-P):

- Pomaga w utrzymaniu prawidłowego **metabolizmu homocysteiny**.
- Pomaga w prawidłowym **funkcjonowaniu układu nerwowego i układu odpornościowego**.
- Przyczynia się do **regulacji aktywności hormonalnej**.

Niacyna (B3):

-
- Pomaga w prawidłowym **funkcjonowaniu układu nerwowego**.
 - Pomaga zachować **zdrową skórę** i **utrzymać prawidłowy stan błon śluzowych**.
 - Przyczynia się do zmniejszenia **uczucia zmęczenia i znużenia**.

Folian (Quatrefolic®) i Witamina B12 (Metylokobalamina):

- **Pomagają w prawidłowym metabolizmie homocysteiny.**
- Przyczyniają się do zmniejszenia **uczucia zmęczenia i znużenia**.
- Foliiany pomagają w prawidłowej **produkcji krwi** i biorą udział w **podziale komórek**.
- B12 pomaga w prawidłowej **produkcji czerwonych krwinek** i odgrywa rolę w **podziale komórek**.

(Wszystkie witaminy z grupy B przyczyniają się do utrzymania prawidłowego metabolizmu energetycznego oraz pomagają w utrzymaniu prawidłowych funkcji psychologicznych).

△ Ważne Informacje

- **Niacyna:** Przyjmowanie w dawkach powyżej 20 mg dziennie może powodować **zaczerrwienie skóry** u osób wrażliwych.
- **Witamina B6:** Długotrwałe przyjmowanie w dawce powyżej 10 mg może powodować łagodne odczucie **mrowienia i zdrętwienia**.



Aliness® to najwyższa jakość, zaufanie i bezpieczeństwo

Aliness® spełnia najwyższe **Europejskie Standardy Produkcji i Magazynowania bazujące na standardzie farmaceutycznym GMP oraz HACCP**. Posiada własną produkcję, nowoczesny zakład oraz magazyn surowców i wyrobów gotowych, własny dział rozwoju oraz kadrę doświadczonych technologów i specjalistów produkcyjnych, co umożliwia im szybkie reagowanie na potrzeby konsumentów oraz dochowanie wysokich standardów jakościowych i powtarzalności produkowanych produktów. Wszyscy dostawcy Aliness® są wnikliwie weryfikowani oraz cyklicznie audytowani pod kątem jakościowym. Wiele używanych przez Aliness® surowców do produkcji posiada opatentowane formy, a wszystkie pozostałe posiadają certyfikaty i analizy chemiczno-jakościowe. Wszystkie gotowe produkty Aliness® do produkcji posiadają karty zwolnień z produkcji oraz karty produktowe. **W Aliness® wdrożono proces Continuous Improvement czyli ciągłego doskonalenia, dlatego na bieżąco w systemie kontroli punktowej w trakcie produkcji pobierane są próby produktów do analiz jakościowych.** Stworzono własne mini laboratorium jakościowe w trosce o utrzymanie powtarzalności najwyższych standardów jakościowych oraz by zagwarantować bezpieczeństwo i zaufanie nawet najbardziej wymagającym Konsumentom.



Aliness® stale współpracuje również z certyfikowanymi i akredytowanymi przez Główny Inspektorat Farmaceutyczny laboratoriami badawczymi jak **SGS Polska** lub **J.S. Hamilton Poland S.A.** oraz państwowymi instytutami w tym **Narodowym Instytutem Leków, które specjalizują się w kontroli jakości, bezpieczeństwa oraz działaniami badawczo rozwojowymi w obszarze R&D.** Coraz większa ilość produktów Aliness® posiada **Certyfikat Ekologiczny PL-EKO-07-17946 akredytowany przez Polskie Centrum Akredytacji zgodnie z PN-EN ISO/IEC 17065.** Powyższy Certyfikat **gwarantuje**, że na żadnym etapie uprawy oraz produkcji rolnej surowców, nie zostały użyte **sztuczne nawozy, pestycydy oraz chemiczne środki ochrony roślin.**

Produkty Aliness® wytwarzane są zgodnie z najwyższymi standardami: Preparaty są produkowane zgodnie z koncepcją „czystej etykiety” (clean label). Oznacza to: **żadnych niepotrzebnych składników.** Kapsułki nie zawierają plastifikatorów, szkodliwych dodatków ani alergenów. Z tego też względu są odpowiednie nawet dla osób z nietolerancją na gluten lub laktozę. Wszystkie substancje zawarte w preparatach nie zawierają organizmów modyfikowanych genetycznie (**NO GMO-Genetically Modified Organism**). Aliness® zapewnia najwyższe Europejskie Standardy produkcji farmaceutycznej zgodnie z GMP oraz HACCP. Dodatkowo, opatentowana technologia produkcji LEMS wyróżnia produkty Aliness®.

Aliness® to nowoczesne produkty i preparaty, łatwe do aplikacji, o wysokiej i szybkiej biowchłanianości substancji czynnych.

Jesteśmy **legalnie działającą firmą**, posiadającą wpis do rejestru zakładów podlegających urzędowej kontroli organów **Państwowej Inspekcji Sanitarnej.** Współpracujemy bezpośrednio z producentami, wszystkie produkty są przechowywane w suchych i wentylowanych pomieszczeniach w temperaturach odpowiednich dla tego typu asortymentu.