Dane aktualne na dzień: 18-11-2026 13:11

Link do produktu: https://sport4u.com.pl/aliness-witamina-b12-metylokobalamina-950g-uklad-nerwowy-odornosc-100kaps-p-1077.html



Aliness Witamina B12 metylokobalamina 950µg UKŁAD NERWOWY ODORNOŚĆ 100kaps.

Cena	**36,90 zł**
Kod producenta	**5903242581212**
Kod EAN	**5903242581212**
Cechy dodatkowe	**bezglutenowy, bez laktozy, czysty (bez dodatków), wegański, wegetariański**
Marka	**Aliness**
Smak producenta	**naturalny**
Liczba porcji w opakowaniu	**100**
Wielkość porcji	**70 g**
Liczba sztuk	**100 szt.**
Postać	**kapsułki**
Podstawowy składnik	**witamina B12**
Smak	**naturalny**
Nazwa	**Witamina B12**
Przeznaczenie	**uniwersalne**
Pojemność	**100 ml**
Certyfikaty zgodności	**CE**

Opis produktu

□□ Witamina B12 Metylokobalamina 950 µg □□

Suplement diety – 100 kapsułek VEGE

□ Aktywna i Vegańska Forma B12

Produkt zawiera **metylokobalaminę** – biologicznie aktywną formę witaminy B12 w formie **vegańskiej**.

- **Metylokobalamina** jest **najbardziej aktywną** formą witaminy B12.
- Jest **najlepiej przyswajana**, gdyż w organizmie **nie musi ulec przekształceniu do formy metylowej**, jak popularna na rynku cyjanokobalamina.

- Dostarczając metylokobalaminę, dajemy organizmowi **gotowy aktywny składnik**.
- Polecana jest również do spożycia przez vegan oraz wegetarian.

□□ Czystość i Kapsułki Vcaps®

- Produkt spełnia wymogi **CLEAN LABEL** – **nie zawiera sztucznych i technologicznych dodatków, barwników oraz konserwantów**.
- Do produkcji użyto specjalistyczne, opatentowane **kapsułki Vcaps®** (HPMC - celuloza roślinna i woda).
- Kapsułki posiadają certyfikat **„Vegetarian and Vegan Action Society”**.




aliness®
health'n'beauty
suplement diety
Witamina
Methylcobalamin
950 µg
B12
Witamina B12 obniża poziom homocysteiny
100 kapsułek vege
VEGE CAPS

□□ Składniki Aktywne – Informacja o Zawartości

1 kapsułka (zalecana porcja dzienna) / % RWS*

Witamina B12 (metylokobalamina): 950 mcg (µg) / 38000%

*RWS - referencyjna dzienna wartość spożycia

⚙ Działanie Witaminy B12 (Opublikowane przez EFSA)

Witamina B12:

- **Obniża poziom homocysteiny** (bierze udział w prawidłowym metabolizmie homocysteiny).
- **Bierze udział w:** prawidłowej **produkcji krwinek czerwonych** i odgrywa rolę w procesie **podziału komórek**.
- **Bierze udział w:** prawidłowym **funkcjonowaniu układu nerwowego**.
- **Przyczynia się do:** zmniejszenia uczucia **zmęczenia i znużenia**.
- **Przyczynia się do:** prawidłowego **funkcjonowania układu odpornościowego**.
- **Przyczynia się do:** utrzymania prawidłowego **metabolizmu energetycznego**.
- **Przyczynia się do:** prawidłowych **funkcji psychologicznych**.

□□ Składniki

Substancja wypełniająca: celuloza mikrokrystaliczna, witamina B12 (metylokobalamina). Składniki otoczki: (substancja wiążąca - hydroksypropylometyloceluloza).

□□ Zalecane Spożycie

- **Zalecane spożycie:** 1 kapsułka jeden raz dziennie w trakcie posiłku.
- Nie należy przekraczać zalecanej porcji do spożycia w ciągu dnia.
- Produkt nie może być stosowany jako substytut zróżnicowanej diety.
- Zaleca się stosowanie zróżnicowanej i zrównoważonej diety i zdrowego trybu życia.

□□ Warunki Przechowywania

- Przechowywać w temperaturze pokojowej.
- Chronić przed wilgocią.
- Przechowywać w sposób niedostępny dla małych dzieci.
- **Zawartość:** 100 kapsułek

Aliness® to najwyższa jakość, zaufanie i bezpieczeństwo

Aliness® spełnia najwyższe **Europejskie Standardy Produkcji i Magazynowania bazujące na standardzie farmaceutycznym GMP oraz HACCP**. Posiada własną produkcję, nowoczesny zakład orz magazyn surowców i wyrobów gotowych, własny dział rozwoju oraz kadrę doświadczonych technologów i specjalistów produkcyjnych, co umożliwia im szybkie reagowanie na potrzeby konsumentów oraz dochowanie wysokich standardów jakościowych i powtarzalności produkowanych produktów. Wszyscy dostawcy Aliness® są wnikliwie weryfikowani oraz cyklicznie audytowani pod kątem jakościowym. Wiele używanych przez Aliness® surowców do produkcji posiada opatentowane formy, a wszystkie pozostałe posiadają certyfikaty i analizy chemiczno-jakościowe. Wszystkie gotowe produkty Aliness® do produkcji posiadają karty zwolnień z produkcji oraz karty produktowe. **W Aliness® wdrożono proces Continuos Imporvment czyli ciągłego doskonalenia, dlatego na bieżąco w systemie kontroli punktowej w trakcie produkcji pobierane są próby produktów do analiz jakościowych.** Stworzono własne mini laboratorium jakościowe w trosce o utrzymanie powtarzalności najwyższych standardów jakościowych oraz by zagwarantować bezpieczeństwo i zaufanie nawet najbardziej wymagającym Konsumentom.

Aliness® stale współpracuje również z certyfikowanymi i akredytowanymi przez Główny Inspektorat Farmaceutyczny laboratoriami badawczymi jak **SGS Polska lub J.S. Hamilton Poland S.A.** oraz państwowymi instytutami w tym **Narodowym Instytutem Leków, które specjalizują się w kontroli jakości, bezpieczeństwa oraz działaniami badawczo rozwojowymi w obszarze R&D.** Coraz większa ilość produktów Aliness® posiada **Certykat Ekologiczny PL-EKO-07-17946 akredytowany przez Polskie Centrum Akredytacji zgodnie z PN-EN ISO/IEC 17065**. Powyższy Certyfikat **gwarantuje**, że na żadnym etapie uprawy oraz produkcji rolnej surowców, nie zostały użyte **sztuczne nawozy, pestycydy oraz chemiczne środki ochrony roślin.**

Produkty Aliness® wytwarzane są zgodnie z najwyższymi standardami: Preparaty są produkowane zgodnie z koncepcją „czystej etykiety" (clean label). Oznacza to: **żadnych niepotrzebnych składników**. Kapsułki nie zawierają plastyfikatorów, szkodliwych dodatków ani alergenów. Z tego też względu są odpowiednie nawet dla osób z nietolerancją na gluten lub laktozę Wszystkie substancje zawarte w preparatach nie zawierają organizmów modyfikowanych genetycznie **(NO GMO-Genetically Modified Organism).** Aliness® zapewnia najwyższe Europejskie Standardy produkcji farmaceutycznej zgodnie z GMP oraz HACCP. Dodatkowo, opatentowana technologia produkcji LEMS wyróżnia produkty Aliness®.

Aliness® to nowoczesne produkty i preparaty, łatwe do aplikacji, o wysokiej i szybkiej biowchłanialności substancji czynnych.

Jesteśmy **legalnie działającą firmą,** posiadającą wpis do rejestru zakładów podlegających urzędowej kontroli organów **Państwowej Inspekcji Sanitarnej**. Współpracujemy bezpośrednio z producentami, wszystkie produkty są przechowywane w suchych i wentylowanych pomieszczeniach w temperaturach odpowiednich dla tego typu asortymentu.