Dane aktualne na dzień: 18-11-2026 03:11

Link do produktu: https://sport4u.com.pl/aliness-witamina-k2-menachinon-monoforte-mk-7-200-g-z-natto-60-kapsulek-p-1079.html



Aliness - Witamina K2 Menachinon MonoFORTE MK-7 200 µg z Natto 60 kapsułek

Cena	**49,90 zł**
Kod producenta	**Witamina K2 MK7 z natto Stawy Odporność**
Kod EAN	**5902596935016**
Cechy dodatkowe	**bezglutenowy, bez laktozy**
Marka	**Aliness**
Smak producenta	**naturalny**
Liczba porcji w opakowaniu	**60**
Wielkość porcji	**0.08 g**
Liczba sztuk	**60 szt.**
Postać	**kapsułki**
Podstawowy składnik	**witamina K2**
Smak	**naturalny**
Nazwa	**Witamina K2 MK-7**
Przeznaczenie	**dla kobiet**
Pojemność	**60 ml**
Certyfikaty zgodności	**CE**

Opis produktu

aliness® health'n'beauty

□□ Aliness Naturalna Witamina K MonoFORTE MK-7 200 µg (VitaMK7®) □□

Suplement diety – 60 kapsułek

 Forma MONOFORTE – 200 µg Czystej K2 MK-7

Produkt dostarcza **naturalne źródło witaminy K** w postaci **MK-7** w dawce **FORTE 200 µg**.

- **100% naturalna Witamina K2 (Menachinon-7)** w opatentowanej formie **VitaMK7®**.
- Jest to **najbardziej biodostępna i bioaktywna forma** witaminy K (MK-7), o dłuższym okresie półtrwania niż MK-4.
- **Wysoka Czystość: VitaMK7®** zawiera **> 99% all-trans menachinonu 7** (czystego źródła K2).
- **Naturalne pozyskiwanie:** Wytwarzana w **opatentowanym procesie biofermentacji** z udziałem Bacillus subtilis natto, bez użycia substancji chemicznych i rozpuszczalników (oczyszczanie odbywa się bezpiecznym CO-2).
- **Czysty skład: Wolna od alergenów, soi, GMO, glutenu, laktozy, pestycydów i toksyn**.
- **Bezpieczeństwo:** Produkt znajduje się na listach **NOVEL FOOD** (VitaMk7 została wpisana pod pozycją 209 jako naturalna, bezpieczna i bioaktywna).



□□ Składniki Aktywne – Informacja o Zawartości

1 kapsułka (zalecana porcja dzienna) / % RWS*

100 % Naturalna Witamina K (VitaMK7®): 200 mcg (µg) / 266%

*RWS – dzienna referencyjna wartość spożycia

□□ Działanie Witaminy K2

- **Zatwierdzone oświadczenie zdrowotne EFSA:** Odgrywa ważną rolę w **budowaniu i utrzymaniu mocnych kości**.
- Przyczynia się do **prawidłowego krzepnięcia krwi**.
- Witamina K2 jest **formą bardzo bezpieczną** i nie są znane jej działania toksyczne.

□□ Składniki

Substancja wypełniająca: celuloza mikrokrystaliczna, witamina K menachinon-7 w postaci opatentowanej formy **VitaMk7®**, żelatyna wołowa, substancja utrzymująca wilgoć: glicerol, woda.

□□ Zalecane Stosowanie

- **Zalecana porcja do spożycia w ciągu dnia:** 1 kapsułka jeden raz dziennie **w trakcie posiłku**.
- Nie należy przekraczać zalecanej porcji do spożycia w ciągu dnia.
- Produkt nie może być stosowany jako substytut zróżnicowanej diety.
- **Jedno opakowanie wystarcza na 2 miesiące stosowania.**

□□ Warunki Przechowywania

- Przechowywać w temperaturze pokojowej. Chronić przed wilgocią.
- Przechowywać w miejscu niedostępnym dla małych dzieci.
- **Opakowanie:** 60 kapsułek.


aliness
health'n'beauty
suplement diety
Witamina K2
Mono Forte
K2 MK-7
200 µg
60 kapsułek
vitaMK7®
Natural vitamin k2 as MK7
z Natto
K2
FORTE

Aliness® to najwyższa jakość, zaufanie i bezpieczeństwo

Aliness® spełnia najwyższe **Europejskie Standardy Produkcji i Magazynowania bazujące na standardzie farmaceutycznym GMP oraz HACCP**. Posiada własną produkcję, nowoczesny zakład orz magazyn surowców i wyrobów gotowych, własny dział rozwoju oraz kadrę doświadczonych technologów i specjalistów produkcyjnych, co umożliwia im szybkie reagowanie na potrzeby konsumentów oraz dochowanie wysokich standardów jakościowych i powtarzalności produkowanych produktów. Wszyscy dostawcy Aliness® są wnikliwie weryfikowani oraz cyklicznie audytowani pod kątem jakościowym. Wiele używanych przez Aliness® surowców do produkcji posiada opatentowane formy, a wszystkie pozostałe posiadają certyfikaty i analizy chemiczno-jakościowe. Wszystkie gotowe produkty Aliness® do produkcji posiadają karty zwolnień z produkcji oraz karty produktowe. **W Aliness® wdrożono proces Continuos Imporvment czyli ciągłego doskonalenia, dlatego na bieżąco w systemie kontroli punktowej w trakcie produkcji pobierane są próby produktów do analiz jakościowych.** Stworzono własne mini laboratorium jakościowe w trosce o utrzymanie powtarzalności najwyższych standardów jakościowych oraz by zagwarantować bezpieczeństwo i zaufanie nawet najbardziej wymagającym Konsumentom.



Aliness® stale współpracuje również z certyfikowanymi i akredytowanymi przez Główny Inspektorat Farmaceutyczny laboratoriami badawczymi jak **SGS Polska lub J.S. Hamilton Poland S.A.** oraz państwowymi instytutami w tym **Narodowym Instytutem Leków, które specjalizują się w kontroli jakości, bezpieczeństwa oraz działaniami badawczo rozwojowymi w obszarze R&D.** Coraz większa ilość produktów Aliness® posiada **Certykat Ekologiczny PL-EKO-07-17946 akredytowany przez Polskie Centrum Akredytacji zgodnie z PN-EN ISO/IEC 17065**. Powyższy Certyfikat **gwarantuje**, że na żadnym etapie uprawy oraz produkcji rolnej surowców, nie zostały użyte **sztuczne nawozy, pestycydy oraz chemiczne środki ochrony roślin.**

Produkty Aliness® wytwarzane są zgodnie z najwyższymi standardami: Preparaty są produkowane zgodnie z koncepcją „czystej etykiety" (clean label). Oznacza to: **żadnych niepotrzebnych składników**. Kapsułki nie zawierają plastyfikatorów, szkodliwych dodatków ani alergenów. Z tego też względu są odpowiednie nawet dla osób z nietolerancją na gluten lub laktozę Wszystkie substancje zawarte w preparatach nie zawierają organizmów modyfikowanych genetycznie **(NO GMO-Genetically Modified Organism).** Aliness® zapewnia najwyższe Europejskie Standardy produkcji farmaceutycznej zgodnie z GMP oraz HACCP. Dodatkowo, opatentowana technologia produkcji LEMS wyróżnia produkty Aliness®.

Aliness® to nowoczesne produkty i preparaty, łatwe do aplikacji, o wysokiej i szybkiej biowchłanialności substancji czynnych.

Jesteśmy **legalnie działającą firmą,** posiadającą wpis do rejestru zakładów podlegających urzędowej kontroli organów **Państwowej Inspekcji Sanitarnej**. Współpracujemy bezpośrednio z producentami, wszystkie produkty są przechowywane w suchych i wentylowanych pomieszczeniach w temperaturach odpowiednich dla tego typu asortymentu.