Dane aktualne na dzień: 18-11-2026 04:37

Link do produktu: https://sport4u.com.pl/allhydrate-elektrolity-mango-b-complex-methyl-10-witamin-b-zdrowie-50porc-p-4101.html




# ALLHydrate elektrolity MANGO + B COMPLEX Methyl 10 witamin B ZDROWIE 50porc

| | |
|---|---|
| Cena | **59,90 zł** |
| Kod producenta | **5903242584046** |
| Kod EAN | **5903242584046** |
| Cechy dodatkowe | **bez aspartamu, bez cukru** |
| Marka | **Medicaline** |
| Smak producenta | **Mango** |
| Liczba porcji w opakowaniu | **50** |
| Wielkość porcji | **6.9 g** |
| Liczba sztuk | **1 szt.** |
| Postać | **proszek** |
| Podstawowy składnik | **inny** |
| Smak | **mango** |
| Nazwa | **inna** |
| Przeznaczenie | **dla kobiet, dla mężczyzn, dla sportowców** |
| Pojemność | **75 ml** |
| Certyfikaty zgodności | **CE** |

## Opis produktu

**ALLHydrate, Elektrolity z witaminami B, B COMPLEX METHYL o smaku MANGO, 345g - 50 porcji**




**Produkt zawiera 6 elektrolitów w tym sól kamienną oraz organiczne formy: cytrynianu magnezu i potasu.**

**Elektrolity to zestaw minerałów,** takich jak potas, wapń, sód i magnez, które utrzymują równowagę płynów elektrolitowych1 w organizmie na odpowiednim poziomie.

Produkt dedykowany dla sportowców, osób aktywnych fizycznie oraz każdego, kto potrzebuje szybkiego uzupełnienia utraconych elektrolitów, aby wspierać prawidłowe funkcjonowanie mięśni2 i układu nerwowego3 . Ponadto magnez zawarty w elektrolitach przyczynia się do zmniejszenia uczucia zmęczenia.

**Działanie:**

- magnez pomaga w utrzymaniu równowagi elektrolitowejoraz przyczynia się do zmniejszenia uczucia zmęczenia i znużenia,
- potas, wapń, magnez pomagają w prawidłowym funkcjonowaniu mięśni,
- potas, magnez pomagają w prawidłowym funkcjonowaniu układu nerwowego
- fosfor, wapń, magnez przyczyniają się do utrzymania prawidłowego metabolizmu energetycznego




**Składniki:** sól kamienna Kłodawska niejodowana zawierająca sód oraz chlorki, cytrynian potasu (potas), cytrynian magnezu (magnez), mleczan wapnia (wapń), sole wapniowe kwasu ortofosforowego (fosfor), regulator kwasowości: kwas cytrynowy, aromat naturalny mango z innymi naturalnymi aromatami, koncentrat czarnej marchwi w proszku, kwas pantotenowy (D-pantotenian wapnia), tiamina (monoazotan tiaminy), niacyna, (amid kwasu nikotynowego,  kwas nikotynowy), inozytol, kwas p-aminobenzoesowy (PABA), witamina B2 (ryboflawina), witamina B6 (pirydoksalo-5 fosforan P-5-P),  folian Quatrefolic® (sól glukozaminowa kwasu (6S)- 5-metylotetrahydrofoliowego), witamina B12 (metylokobalamina), biotyna (D-biotyna), naturalny barwnik: B-karoten, sukraloza.

**Zalecana porcja do spożycia w ciągu dnia:** jedna porcja po 6,9 g . Nie należy przekraczać zalecanej porcji do spożycia w ciągu dnia.**Sposób użycia:** porcję elektrolitów (6,9 g=3 miarki) rozpuścić w 1 L letniej wody.Przed użyciem wstrząsnąć.Ilość wody można zwiększyć w przypadku niskiej aktywności fizycznej lub zmodyfikować wg własnych preferencji smakowych.

Produkt nie może być stosowany jako substytut (zamiennik) zróżnicowanej diety.

Zaleca się stosowanie zbilansowanej diety i zdrowego trybu życia.

**Warunki przechowywania:** przechowywać w temperaturze pokojowej w sposób niedostępny dla małych dzieci. Chronić przed wilgocią.

Zawiera substancję słodzącą.

**Zawartość:** 50 porcji. 1 porcja = 6,9 g = 3 miarki



## □□ Składniki w 1 Porcji (6,9 g) - 3 Miarki

- **Sól (Kłodawska niejodowana)**: 2650 mg, w tym:
- Sód: 1000 mg
- Chlorki: 1643 mg (205% RWS)
- **Cytrynian potasu**, 858 mg  w tym:
- Potas: 300 mg (15% RWS)
- **Cytrynian magnezu**, 400 mg w tym:
- Magnez: 60 mg (16% RWS)
- **Kofeina**: 200 mg
- **Mleczan Wapnia**, 122 mg w tym:
- Wapń: 120 mg (15% RWS)
- **Fosfor**: 105 mg (15% RWS)
- **B complex Methyl**, w tym:
- Kwas pantotenowy: 15 mg (250% RWS)
- Witamina B1 (tiamina): 15 mg (1363,6% RWS)
- Witamina B2 (ryboflawina): 12 mg (857,1% RWS)
- Witamina B6 (P-5-P): 6,9 mg (492,9% RWS)
- **Niacyna**, 15 mg (93,8% RWS) w tym:
- amid kwasu nikotynowego: 10,2 mg
- kwas nikotynowy: 4,8 mg
- Inozytol: 15 mg
- Kwas p-aminobenzoesowy (PABA): 15 mg
- **Sól glukozaminowa kwasu (6S)-5-metylotetrahydrofoliowego Quatrefolic**: 217 µg, w tym:
- folian: 120 µg (60% RWS)
- Witamina B12 (metylokobalamina): 100 µg (4000% RWS)
- Biotyna: 15 µg (30% RWS)

**RWS (%)** -  Referencyjna wartość spożycia.




Hipotoniczne działanie elektrolitów **ALLHydrate** wynika z faktu, że ich osmolarność jest niższa niż płynów ustrojowych, dzięki czemu woda w nich zawarta łatwiej przechodzi przez ścianę komórkową w stronę roztworu o wyższej osmolarności.

Osmolarność wszystkich płynów ustrojowych organizmu mieści się w przedziale 280–295 mOsm.

Każda partia **ALLHydrate** jest badana laboratoryjnie osmometrem, który porównuje zmiany właściwości fizykochemicznych roztworów, co pozwala nam zoptymalizować parametr osmolarności.

Roztwór o niskiej osmolarności ma mniej cząstek substancji rozpuszczonej na litr roztworu, podczas gdy roztwór o wysokiej osmolarności ma więcej cząstek substancji rozpuszczonej na litr roztworu. Gdy roztwory o różnej osmolarności są oddzielone błoną która przepuszcza wodę, ale nie inne substancje rozpuszczone, woda przesunie się od strony o niższej osmolarności w stronę o wyższej osmolarności.

**Elektrolity ALLHydrate mają niższą osmolarność niż płyny ustrojowe, dlatego mają działanie HIPOTONICZNE (zwiększają nawodnienie komórek).**

**ALLHydrate** jako pierwszy produkt elektrolitowy na rynku zawiera naturalne źródło sodu jakim jest naturalna, kamienna sól z kopalni Kłodawa (niejodowana). Pierwiastki występujące w soli kłodawskiej są łatwo przyswajalne, a ich zawartość wspomaga

prawidłowe funkcjonowanie organizmu człowieka. Są one pochodzenia naturalnego i powstały w wyniku wytrącenia z wody morskiej ok 257-252 mln lat temu. Dzięki tradycyjnym sposobom jej rozdrobnienia, sól nie traci swoich właściwości.

Sól kamienna z Kłodawy zawiera składniki niezbędne do prawidłowego funkcjonowania organizmu ludzkiego. Obecne są przede wszystkim makroelementy: Ca, Mg, Na, Cl, S oraz mikroelementy: Fe, I, Cr, Se, Cu, Zn, Mn.

Sól kamienna zawiera substancje (ok 2%) trudno rozpuszczalne w wodzie i może być widoczna w gotowym roztworze, jednakże ulega ona rozpuszczeniu w środowisku kwasów trawiennych.

**Aliness® to najwyższa jakość, zaufanie i bezpieczeństwo**

Aliness® spełnia najwyższe **Europejskie Standardy Produkcji i Magazynowania bazujące na standardzie farmaceutycznym GMP oraz HACCP**. Posiada własną produkcję, nowoczesny zakład orz magazyn surowców i wyrobów gotowych, własny dział rozwoju oraz kadrę doświadczonych technologów i specjalistów produkcyjnych, co umożliwia im szybkie reagowanie na potrzeby konsumentów oraz dochowanie wysokich standardów jakościowych i powtarzalności produkowanych produktów. Wszyscy dostawcy Aliness® są wnikliwie weryfikowani oraz cyklicznie audytowani pod kątem jakościowym. Wiele używanych przez Aliness® surowców do produkcji posiada opatentowane formy, a wszystkie pozostałe posiadają certyfikaty i analizy chemiczno-jakościowe. Wszystkie gotowe produkty Aliness® do produkcji posiadają karty zwolnień z produkcji oraz karty produktowe. **W Aliness® wdrożono proces Continuos Imporvment czyli ciągłego doskonalenia, dlatego na bieżąco w systemie kontroli punktowej w trakcie produkcji pobierane są próby produktów do analiz jakościowych.** Stworzono własne mini laboratorium jakościowe w trosce o utrzymanie powtarzalności najwyższych standardów jakościowych oraz by zagwarantować bezpieczeństwo i zaufanie nawet najbardziej wymagającym Konsumentom.

**Aliness®** stale współpracuje z certyfikowanymi i akredytowanymi przez Główny Inspektorat Farmaceutyczny laboratoriami badawczymi jak **SGS Polska lub J.S. Hamilton Poland S.A.** oraz państwowymi instytutami w tym **Narodowym Instytutem Leków, które specjalizują się w kontroli jakości, bezpieczeństwa oraz działaniami badawczo rozwojowymi w obszarze R&D.** Coraz większa ilość produktów Aliness® posiada **Certykat Ekologiczny PL-EKO-07-17946 akredytowany przez Polskie Centrum Akredytacji zgodnie z PN-EN ISO/IEC 17065**. Powyższy Certyfikat **gwarantuje**, że na żadnym etapie uprawy oraz produkcji rolnej surowców, nie zostały użyte **sztuczne nawozy, pestycydy oraz chemiczne środki ochrony roślin.**

Produkty Aliness® wytwarzane są zgodnie z najwyższymi standardami: Preparaty są produkowane zgodnie z koncepcją „czystej etykiety" (clean label). Oznacza to: **żadnych niepotrzebnych składników**. Kapsułki nie zawierają plastyfikatorów, szkodliwych dodatków ani alergenów. Z tego też względu są odpowiednie nawet dla osób z nietolerancją na gluten lub laktozę Wszystkie substancje zawarte w preparatach nie zawierają organizmów modyfikowanych genetycznie **(NO GMO-Genetically Modified Organism).** Aliness® zapewnia najwyższe Europejskie Standardy produkcji farmaceutycznej zgodnie z GMP oraz HACCP. Dodatkowo, opatentowana technologia produkcji LEMS wyróżnia produkty Aliness®.

Aliness® to nowoczesne produkty i preparaty, łatwe do aplikacji, o wysokiej i szybkiej biowchłanialności substancji czynnych.

Jesteśmy **legalnie działającą firmą,** posiadającą wpis do rejestru zakładów podlegających urzędowej kontroli organów **Państwowej Inspekcji Sanitarnej**. Współpracujemy bezpośrednio z producentami, wszystkie produkty są przechowywane w

suchych i wentylowanych pomieszczeniach w temperaturach odpowiednich dla tego typu asortymentu.

Wszystkie dane zawarte w ofercie mają jedynie charakter informacyjny i nie mogą zastąpić porady lekarskiej. Nie powinny być również wykorzystywane do samodzielnego diagnozowania ani leczenia. Prezentowane produkty nie są przeznaczone do diagnozowania, leczenia ani zapobiegania jakimkolwiek chorobom. Suplementy diety nie powinny być stosowane jako substytut zróżnicowanej diety.

Wszystkie produkty pochodzą z bieżących dostaw bezpośrednio od producenta, co zapewnia Państwu gwarancję, że są z najnowszych partii produkcyjnych. Termin ważności wynosi co najmniej 1 rok, a w większości przypadków 2-3 lata.