Dane aktualne na dzień: 18-11-2026 17:25

Link do produktu: https://sport4u.com.pl/avitale-aliness-witamina-k2-mk-7-50mcg-d3-forte-4000-odpornosc-600-porcji-p-1274.html



Avitale Aliness Witamina K2 MK-7 50mcg + D3 FORTE 4000 odporność 600 porcji

Cena	**59,90 zł**
Kod producenta	**5903242582882**
Kod EAN	**5903242582882**
Cechy dodatkowe	**bezglutenowy, bez laktozy, czysty (bez dodatków), wegański, wegetariański**
Marka	**Avitale**
Smak producenta	**naturalny**
Liczba porcji w opakowaniu	**600**
Wielkość porcji	**1 g**
Liczba sztuk	**600 szt.**
Postać	**krople**
Podstawowy składnik	**witamina K2**
Smak	**naturalny**
Nazwa	**inna**
Przeznaczenie	**dla kobiet, dla mężczyzn, dla seniorów, dla sportowców, uniwersalne**
Pojemność	**30 ml**
Certyfikaty zgodności	**CE**

Opis produktu

□□ Avitale Witamina K2 + D3 FORTE w Kroplach – 4000 IU / 50 µg □□

Suplement diety – 30 ml (600 porcji).

 Najwyższa Dawka, Najlepsza Przyswajalność

Produkt zawiera **najwyższą dawkę witamin K2 i D3 w jednej porcji (pełnej pompce)**, rozpuszczonych w **oliwie z oliwek Extra Virgin** z pierwszego tłoczenia, co zapewnia **maksymalną przyswajalność**.

- **Witamina K2:** Naturalna **VitaMK7® PURE** – 50 µg w kropli.
- **Witamina D3:** Naturalna z lanoliny (cholekalcyferol) – **4000 IU** (100 µg) w kropli.

Czystość i Jakość (Clean Label):

- Witaminy w kroplach AVITALE spełniają wymogi **CLEAN LABEL** – nie zawierają sztucznych i technologicznych dodatków, barwników oraz konserwantów.
- Zostały stworzone w technologii **BIOAKTYWNEJ** (substancje zawieszone na oliwie z oliwek Extra Virgin i naturalnej witaminie E).
- **Skład wolny od glutenu, mleka oraz soi.**

 VitaMK7® PURE – Czysta Witamina K2

VitaMK7® PURE to jedno z najlepszych naturalnych źródeł witaminy K, o udokumentowanym działaniu zaopiniowanym przez EFSA.

- **100% naturalna:** Pozyskiwana w opatentowanym procesie **biofermentacji** (Bacillus subtilis natto).
- **Ekstrakcja CO2:** Oczyszczanie odbywa się przy użyciu **obojętnego chemicznie CO-2** (ekstrakcja CO2), co gwarantuje **100% naturalny produkt** i czystość **> 99% all-trans menachinonu 7**.
- Jest **wolna od zanieczyszczeń, alergenów, soi i jej pochodnych, GMO, glutenu i laktozy**.
- Stabilna w połączeniu z witaminą D3.



□□ Składniki Aktywne – Informacja o Zawartości

1 porcja (pełna pompka / porcja dzienna) / % RWS*

- **Witamina K (VitaMK7 PURE®):** 50 µg / 66,7%
- **Witamina D (D3 z lanoliny): 100 µg / 4000 j.m. / 2000%**

*RWS: dzienna referencyjna wartość spożycia

□□ Działanie Witamin D3 i K2

Działanie Witaminy K2:

- Pomaga w **utrzymaniu zdrowych kości**.

Działanie Witaminy D3:

- Pomaga w prawidłowym **funkcjonowaniu układu odpornościowego**.
- Pomaga w prawidłowym **wchłanianiu/wykorzystywaniu wapnia i fosforu**.
- Przyczynia się do prawidłowego **poziomu wapnia we krwi**.
- Pomaga w utrzymaniu **zdrowych zębów** i **zdrowych kości**.
- Pomaga w prawidłowym **funkcjonowaniu mięśni**.

□□ Składniki

Oliwa z oliwek Extra Virgin z pierwszego tłoczenia, witamina D z lanoliny (cholekalcyferol), witamina K (menachinon-7 w opatentowanej postaci **VitaMK7 PURE®**), przeciwutleniacz: mieszanina tokoferoli.



Czy w procesie wytwarzania VitaMK7® używa się substancji chemicznych i rozcieńczalników?

Cały proces produkcji opiera się na stosowaniu naturalnych procesów, a w trakcie całego procesu pozyskiwania K nie używa się żadnych substancji chemicznych ani rozcieńczalników. Ten unikalny proces produkcji został opatentowany w Europie, USA i

Japonii. Całkowitą nieobecność rozpuszczalników mogą zagwarantować wyłącznie mocno zaawansowane technologie.

Czy VitaMK7® jest najbardziej stabilną formą K menachinonu 7 dostępną na rynku?

Tak. jest stabilna 36 miesięcy w temperaturze pokojowej osłonięta od światła. Dodatkowo jest stabilna w połączeniu z wapniem i witaminą D3.

Czy VitaMK7® posiada badania toksykologiczne, przedkliniczne i kliniczne?

Tak. została bardzo dobrze przebadana przez Profesora G. Littarru i jego współpracowników (University of Marche -Włochy, Instytut Biochemii, Akademia Medyczna).

VitaMK7® produkowana jest w fabryce we Włoszech w zachowaniu procedur HACCP, cGMP, FDA.

Producent **VitaMK7®** złożył wniosek do FDA o zatwierdzenie jako wzorcowego menachinonu na potrzeby **VitaMK7®** Amerykańskiej Farmakopei. Szczególnym atutem branym pod uwagę przez FDA jest fakt, iż w procesie wytwarzania VitaMK7® nie stosuje się rozpuszczalników.

VitaMK7® może być stosowana przez dzieci

W procesie biofermentacji ważnym etapem produkcji jest proces oczyszczania gotowego produktu ze wszystkich zbędnych związków w tym pozostałości bakteryjnych. Część firm używa procesów chemicznych np. heksanów co w świetle prawa eliminuje ich z miana „100% naturalnego produktu" ale nadal mogą używać stwierdzenie „produkt naturalny". Inne zaś tak jak Witamina K2 Avitale w postaci **VitaMK7®** jest w „100% naturalnym produktem" czyli proces oczyszczania jest procesem bezpiecznym i nie chemicznym, odbywa się on przy użyciu dwutlenku węgla (ekstrakcji CO2).Oczyszczanie przy użyciu CO2 to naturalny proces, bezpieczny, dzięki któremu uzyskuje się bardzo wysoką czystość - aż 99% czystego trans-menachinonu. Zgodnie z deklaracją producenta, na świecie kryterium to spełnia tylko witamina K2 w postaci **VitaMK7®** Witamina K2 Avitale spełnia wymogi CLEAN LABEL – nie zawiera sztucznych i technologicznych dodatków, barwników oraz konserwantów. Wytworzona w sterylnych warunkach zgodnych z najwyższymi światowymi standardami jakości HACCP i GMP.

Naturalne witaminy w kroplach, stworzone z myślą o najbardziej wymagających konsumentach.

INNOWACYJNA TECHNOLOGIA – BIOAKTYWNA :

Innowacyjna technologia witamin w kroplach AVITALE oparta jest na bioaktywnych substancjach, zawieszonych na oliwie z oliwek Extra Virgin z pierwszego tłoczenia, a także na naturalnej witaminie E (d-alfa tokoferyl).

Witaminy w kroplach marki AVITALE to suplement, który pomaga w zachowaniu niezwykle cennej równowagi funkcjonowania organizmu!



Aliness® to najwyższa jakość, zaufanie i bezpieczeństwo

Aliness® spełnia najwyższe **Europejskie Standardy Produkcji i Magazynowania bazujące na standardzie farmaceutycznym GMP oraz HACCP**. Posiada własną produkcję, nowoczesny zakład orz magazyn surowców i wyrobów gotowych, własny dział rozwoju oraz kadrę doświadczonych technologów i specjalistów produkcyjnych, co umożliwia im szybkie reagowanie na potrzeby konsumentów oraz dochowanie wysokich standardów jakościowych i powtarzalności produkowanych produktów. Wszyscy dostawcy Aliness® są wnikliwie weryfikowani oraz cyklicznie audytowani pod kątem jakościowym. Wiele używanych przez Aliness® surowców do produkcji posiada opatentowane formy, a wszystkie pozostałe posiadają certyfikaty i analizy chemiczno-jakościowe. Wszystkie gotowe produkty Aliness® do produkcji posiadają karty zwolnień z produkcji oraz karty produktowe. **W Aliness® wdrożono proces Continuos Imporvment czyli ciągłego doskonalenia, dlatego na bieżąco w systemie kontroli punktowej w trakcie produkcji pobierane są próby produktów do analiz jakościowych.** Stworzono własne mini laboratorium jakościowe w trosce o utrzymanie powtarzalności najwyższych standardów jakościowych oraz by zagwarantować bezpieczeństwo i zaufanie nawet najbardziej wymagającym Konsumentom.

aliness® health'n'beauty

Avitale Pure liquids

AVITALE to linia produktów naturalnych oraz innowacyjnych witamin w kroplach, które to powstały w odpowiedzi na coraz większe zainteresowanie konsumentów suplementami o najwyższej jakości. Efektem badań oraz powszechnego wzrostu świadomości konsumenckiej stało się ponowne zdefiniowanie najbardziej pożądanych cech suplementów diety.

Do tych cech należą:

- najwyższa jakość substancji aktywnych
- „czysta etykieta” (bez zbędnych sztucznych dodatków technologicznych, barwników oraz konserwantów)
- precyzyjne dawkowanie
- maksymalna przyswajalność
- skład wolny od glutenu, mleka oraz soi

Witaminy w kroplach AVITALE spełniają wszystkie powyższe warunki

Jesteśmy **legalnie działającą firmą,** posiadającą wpis do rejestru zakładów podlegających urzędowej kontroli organów **Państwowej Inspekcji Sanitarnej**. Współpracujemy bezpośrednio z producentami, wszystkie produkty są przechowywane w suchych i wentylowanych pomieszczeniach w temperaturach odpowiednich dla tego typu asortymentu.